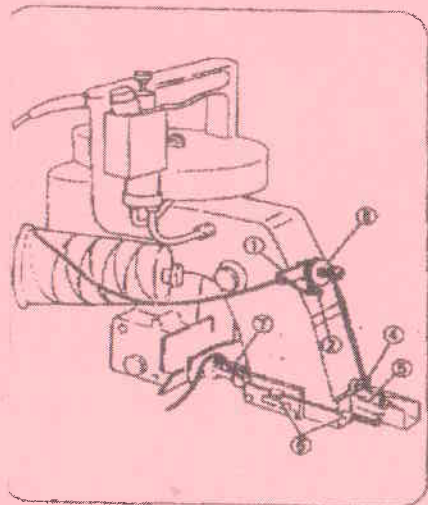


## วิธีการใช้งานเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบเบื้องต้น

ก่อนการใช้งานเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบทุกครั้ง ควรปฏิบัติดังต่อไปนี้

- ✓ ตรวจสอบวิธีการร้อยด้ายของเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบว่าถูกต้องหรือไม่
- ✓ ตรวจสอบวิธีการใส่เข็มของเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบว่าถูกต้องหรือไม่
- ✓ ตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่างๆของเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบว่ามีการชำรุด สึกหรอหรือขาดหายไปหรือไม่ ถ้ามี ให้รีบทำการแก้ไขหรือซ่อมแซม เพื่อให้เครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ตามปกติ

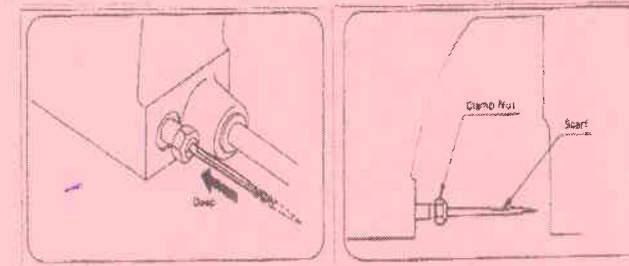
## วิธีการร้อยด้ายของเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบ



- ตำแหน่งที่ 1 เริ่มร้อยด้ายจากข้างล่างขึ้นข้างบนของตัวโกตด้าย(Thread Eyelet)
- ตำแหน่งที่ 2 ให้ร้อยด้ายผ่านรูของตัวโกตด้าย(Thread Eyelet) จากด้านหน้าไปยังด้านหลัง
- ตำแหน่งที่ 3 ให้นำด้ายมาอ้อมด้านหลังของชุดจานด้าย(Thread Tension Assembly)โดยการดึงด้ายให้ตึงเพื่อให้ด้ายอยู่ในร่องของชุดจานด้าย
- ตำแหน่งที่ 4 ให้นำด้ายร้อยผ่านรูฝาครอบหน้า(Needle Guard)ทางด้านบนโดยร้อยจากทางด้านหลังไปยังทางด้านหน้า
- ตำแหน่งที่ 5 ให้ทำการร้อยด้ายผ่านรูของเสาเข็ม(Needle Bar With Nut)โดยร้อยจากทางด้านหลังผ่านทะลุเสาเข็มมายังด้านหน้า
- ตำแหน่งที่ 6 ให้ร้อยด้ายผ่านรูฝาครอบด้านหน้า(Needle Guard)ทั้ง 2 รู โดยร้อยจากทางด้านบนลงทางด้านล่าง
- ตำแหน่งที่ 7 ให้ทำการร้อยด้ายผ่านเข้ารูเข็มโดยการร้อยด้ายจากทางด้านหน้าของเข็มไปทางด้านหลัง แล้วดึงด้ายให้ยาวทิ้งไว้ประมาณ 15 เซนติเมตร

## วิธีการใส่เข็มของเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบ

ลักษณะของเข็มจะมีอยู่ 2 ด้าน คือ ด้านที่มีลักษณะเป็นร่องเรียบและด้านที่มีลักษณะเป็นร่องและมีรอยเว้า การใส่เข็มต้องสอดเข็มเข้าไปในเสาเข็มแล้วดันขึ้นให้สุด โดยการหันด้านที่มีลักษณะเป็นร่องและรอยเว้าไปทางด้านตัวเครื่องจักร ดังรูป



✚ ข้อควรระวัง ควรทำการใส่เข็มให้สุดและควรขันน็อตล็อคให้แน่น

## วิธีการดูแลและรักษาเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบกระสอบ

- ❖ ก่อนการใช้เครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบทุกครั้ง ควรหยอดน้ำมันตามจุดหมุนต่างๆ
- ❖ ในระหว่างการใช้งานทุก 1 ชั่วโมง ควรกดปั๊มที่กระปุกน้ำมัน 3-4 ครั้ง เพื่อให้ น้ำมัน ไหลลงไปหล่อลื่นตามชิ้นส่วนต่างๆ
- ❖ หลังจากการใช้งานเครื่องจักรเย็บปิดปากกระสอบเสร็จทุกครั้งควรทำการเปิดฝาครอบต่างๆ ออกแล้วทำความสะอาดโดยการใช้น้ำส้มเป่าชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่างๆเพื่อให้สิ่งสกปรกที่ติดค้างอยู่หลุดออกไป และใช้น้ำมันจักรหยอดตามจุดหมุนต่างๆ ให้ทั่วเพื่อเป็นการยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักร